

3.7.1. A placa de aplicação da força tem comprimento de 300 mm, 50 mm de largura e ao menos 15 mm de espessura. As arestas da placa devem ser arredondadas com raio de 6 mm \pm 1 mm.

3.7.2. Posicione o dispositivo de aplicação da força e a placa de aplicação da força contra a porta de tal forma que a força aplicada seja horizontal e perpendicular à linha de centro do veículo e verticalmente centrada no ponto médio entre as bordas extremas das montagens de fechaduras / batentes.

3.7.3. A placa de aplicação da força é posicionada de tal forma que a borda mais longa da placa esteja o mais próximo e paralela possível à borda interior da porta, mas de maneira tal que a borda frontal da placa não esteja a mais de 12.5 mm da borda interna.

3.8. Para toda a borda de porta testada que não contenha ao menos uma fechadura ou batente, os seguintes procedimentos de ajustes são aplicados:

3.8.1. A placa de aplicação da força tem comprimento de 300 mm, 50 mm de largura e ao menos 15 mm de espessura.

3.8.2. Coloque o dispositivo de aplicação da força e a placa de aplicação da força contra a porta e então a força é aplicada de tal maneira que seja horizontal e perpendicular à linha de centro do veículo e verticalmente centrado no ponto médio do comprimento da borda da porta, assegurando que o dispositivo de carregamento evite o contato com a janela de vidro.

3.8.3. A placa de aplicação da força é posicionada o mais próximo possível à borda da porta. Não é necessário que a placa de aplicação da força esteja na posição vertical.

3.9. A porta está destravada. Nenhuma fixação extra ou componentes podem ser soldados ou afixados à porta corrediça ou qualquer de seus componentes.

3.10. Fixe qualquer equipamento usado para a medição da separação da porta que será usado para determinar os níveis de separação durante o procedimento.

3.11. Coloque a estrutura de aplicação da carga de maneira tal que a placa de aplicação da força esteja em contato com o interior da porta corrediça.

4. PROCEDIMENTO DE TESTE

4.1. Mova cada dispositivo de aplicação da força a uma taxa de até 2000 N/min, segundo especificado pelo fabricante, até que uma força de 9000 N seja atingida em cada dispositivo de aplicação da força ou até que o dispositivo de aplicação da força alcance um deslocamento total de 300 mm.

4.2. Caso um dos dispositivos de aplicação da força alcançar a força objetivo de 9000 N antes de outro, mantenha a força de 9 000 N com o dispositivo de aplicação da força até que o segundo dispositivo de aplicação da força atinja a força de 9 000 N.

4.3. Uma vez que ambos os dispositivos de aplicação da força tenham atingido os 9000 N, pare o movimento de avanço de aplicação da força e mantenha para manter o carregamento resultante por pelo menos 10 segundos.

4.4. Mantenha a posição do dispositivo de aplicação da força do parágrafo anterior e, dentro de 60 segundos, meça a separação entre a borda externa e a estrutura de fechamento da porta e o interior da porta ao longo do perímetro da porta.

ANEXO 5

Procedimentos para o ensaio da porta corrediça lateral

1. OBJETIVO

O teste tem a intenção de estabelecer requisitos mínimos de desempenho e um procedimento de teste dos componentes de retenção da porta corrediça quando instalada tanto na porta quanto na estrutura da porta. Este teste complementa os testes aplicáveis dos anexos 3 e 4.

2. PROVISÕES GERAIS

2.1. Os testes são conduzidos usando um veículo completo ou uma carroceria em branco com a porta corrediça e seus componentes de retenção.

2.2. O teste é conduzido usando dois dispositivos de aplicação de cargas capazes de aplicar as forças transversais para fora especificada no parágrafo 4.2.4 do Anexo 1 desta Resolução. O ajuste de teste é mostrado na Figura 5-1. O sistema de aplicação da força deverá incluir o seguinte:

2.2.1. Duas placas de aplicação das forças.

2.2.2. Dois dispositivos de aplicação de forças capazes de aplicar os requisitos de forças transversais para fora por um deslocamento mínimo de 300 mm.

2.2.3. Duas células de carga com capacidade suficiente para medir as cargas aplicadas.

2.2.4. Dois dispositivos de medição de deslocamento são requeridos para medir o deslocamento do dispositivo com a aplicação da força durante o teste;

2.2.5. Equipamento para medir ao menos 100 mm de separação entre o interior da porta e a borda externa da estrutura de fechamento da porta, respeitando todos os requisitos de segurança e de saúde relevantes.

3. AJUSTE DO ENSAIO

3.1. Remova todo o revestimento interno e componentes decorativos da montagem da porta corrediça;

3.2. Remova bancos e todos os componentes que possam interferir com a montagem e operação do equipamento de teste, bem como todo revestimento de coluna e todos componentes não-estruturais que se sobrepõem à porta do veículo e causem uma colocação inadequada das placas de aplicação de força.

3.3. Monte os dispositivos de aplicação da força e estruturas de suporte associadas ao piso do veículo de teste. Cada dispositivo de aplicação de força e estrutura de suporte associada é rigidamente fixada na superfície horizontal do piso do veículo, enquanto as cargas são aplicadas.

3.4. Determine as bordas anterior e posterior da porta corrediça ou estrutura adjacente do veículo, que contenha a trava / batente.

3.5. Feche a porta corrediça, assegurando que todos os componentes de retenção da porta estão totalmente posicionados / encaixados.

3.6. Para borda da porta que contenha fechadura / batente, os seguintes procedimentos de ajuste são aplicados:

3.6.1. A placa de aplicação da força tem comprimento de 150 mm e 50 mm de largura, com espessura mínima de 15 mm. As arestas da placa devem ser arredondadas com raio de 6 mm \pm 1 mm.

3.6.2. Posicione o dispositivo de aplicação da força e a placa de aplicação da força contra a porta, de tal forma que a aplicação da força seja horizontal e perpendicular à linha de centro do veículo e seja verticalmente centrada na porção da porta montada com fechadura / batente.

3.6.3. A placa de aplicação da força é posicionada de tal forma que a borda mais longa da placa esteja o mais próximo e paralela possível à borda interior da porta, mas de maneira tal que a borda frontal da placa não esteja a mais de 12.5 mm da borda interna.

3.7. Para toda a borda de porta testada que contenha mais de uma fechadura ou batente, os seguintes procedimentos de ajuste são aplicados:

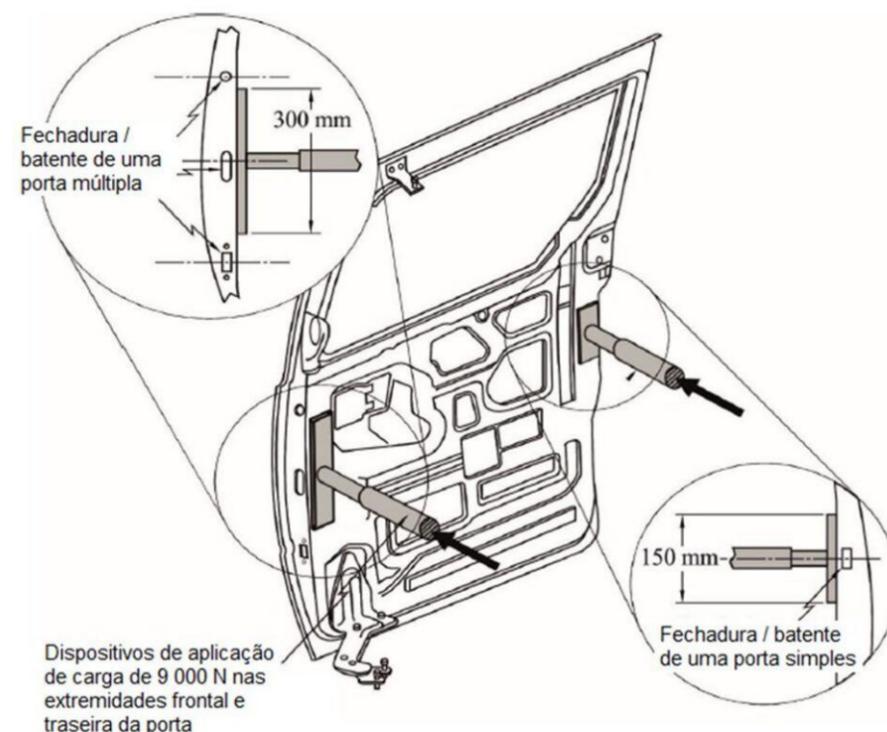


Figura 5 - 1 - Procedimento de teste de veículo completo com porta corrediça (Nota: a porta está mostrada de forma separada do veículo)