

ANEXO II**RELATÓRIO AMBIENTAL ANUAL DE EXTRAÇÃO, PRODUÇÃO E COMERCIALIZAÇÃO DE PALMITO – RAP, atividades estas autorizadas a partir da DECLARAÇÃO AMBIENTAL – DAPP.**

Exmo. Sr. Secretário de Estado de Meio Ambiente do Amapá

NOME:

NACIONALIDADE:

ESTADO CIVIL:

PROFISSÃO:

PORTADOR DO RG Nº

INSCRITO SOB O CPF Nº

Residente e domiciliado no endereço:

Constante da Localidade:

Município:

Estado:

DECLARA, para fins de prestação de contas junto a Secretaria de Estado de Meio Ambiente - SEMA, nos termos da Instrução Normativa 01/2024, como verdadeiros os dados de produção e comercialização de palmito e frutos de açaí, extraídos nas áreas autorizadas por meio da Declaração Ambiental no ____/20__ , conforme abaixo discriminado:

DADOS

1 - Área efetivamente manejada (em ha):

2 – Número de pessoas envolvidas na extração:

3 - Informar se houve contratação de pessoas e número de trabalhadores:

4 – Períodos de extração (especificar a quantidade de dias e os meses trabalhados):

5 – Ano de extração:

6 – Dados de Produção Palmito:

6.1. Número de touceiras manejadas:

6.2. Número médio de estipes colhidos por touceiras:

6.3. Diâmetro médio dos estipes colhidos:

6.4. Altura média dos estipes colhidos:

6.5. Número total de estipes colhidos no ano:

6.6. Número total de cabeças de palmito produzidas no ano:

6.7. Local de armazenamento das cabeças de palmito:

6.8. Custo total de produção/extração (R\$):

7. Dados de comercialização de palmito

7.1. Número total de cabeças de palmito comercializadas:	
1ª Qualidade _____	2ª Qualidade _____
7.2. Número total de cabeças de palmito não comercializados:	
7.3. Valor unitário recebido por cabeça de palmito (R\$):	
1ª Qualidade _____	2ª Qualidade _____
7.4. Valor total comercializado (R\$):	
8. Adoção de tratamentos silviculturais:	
8.1 Foi feita eliminação de touceiras do açazeiro (estipes): __ SIM __ Não	
8.2. Após o manejo qual o espaçamento médio entre touceiras? _____	
8.3. Após o manejo, em média, quantos perfilhos, estipes jovens e adultos permaneceram na touceira? _____	
8.4. Foi realizado desbaste de árvores vizinhas? __ SIM __ Não	
9 – Comprador (es) principais do palmito:	
9.1 Nome do comprador (1):	
CPF / CNPJ:	
Endereço:	
Município:	Estado:
9.2 Nome do comprador (2):	
CPF / CNPJ:	
Endereço:	
Município:	Estado:
9.3 Nome do comprador (3):	
CPF / CNPJ:	
Endereço:	
Município:	Estado:
10 – Assistência Técnica:	
10.1. Recebeu assistência técnica: __ SIM __ Não	
10.2. Nome do órgão/organização:	
10.3. Endereço:	
10.4. Município:	
10.5. CEP:	
10.6. CNPJ:	

10.7. Nome do Técnico:

11 – Informações complementares:

11.1. Coleta frutos de açaí: __ SIM __ Não

11.2. Quantidade produzida (em latas/peso/quantidade):

11.3. Preço médio obtido da lata na safra (R\$):

(Local) , _____ de _____ de 20 _____.

Declarante / Interessado